

СТІЛЬНИЦІ FINDERMAX

– складська програма

– сфери застосування

– обробка матеріалу





Kitchen

Стільниці Fundermax широко використовуються для домашніх інтер'єрів. Особливо, для кухонних поверхонь та поверхонь у ванних кімнатах, завдяки вологостійкості та певному рівню опору механічним пошкодженням.



HoReCa

Стільниці Fundermax – є оптимальним рішенням для HoReCa, де спостерігається постійний великий потік людей. Завдяки своїм якостям, стільниці витримують таке високе навантаження, зберігаючи початковий вигляд.



Office

Стільниці Fundermax застосовуються для виготовлення робочих столів, столів для перемовин та рецепцій. Дозволяють легко вирішувати завдання конфігурації поверхні.



Outdoor

Стільниці Fundermax належним чином витримують атмосферні впливи, перепад вологості та вплив ультрафіолету, тому найкраще слугують для виготовлення столів для АЗС, вуличних кафе.

СТІЛЬНИЦІ FUNDERMAX

HPL Fundermax

(ламінат високого тиску) – входить до переліку матеріалів-лідерів, які використовуються у всьому світі для виготовлення стільниць. За десятиліття використання у різних країнах, цей матеріал повністю довів доцільність свого застосування у якості кухонних стільниць і фасадів. А також, у секторі HoReCa, для виготовлення офісних столів та вуличних меблів.

В Україні такий напрям застосування матеріалу є порівняно новим, але з кожним роком набуває обертів і вже можна побачити результати на багатьох знакових об'єктах.

Стільниці Fundermax набувають високої популярності завдяки основним своїм якостям – однорідності, вологостійкості, довгому періоду експлуатації зі збереженням естетичних та фізичних якостей, (особливо, у місцях великого скупчення людей), стійкості до впливу ультрафіолету для вуличного використання, легкості у догляді тощо.

Окрім очевидних переваг для кінцевого користувача, Стільниці Fundermax – це багато варіантів для прояву дизайнерського бачення при проектуванні інтер'єру, і, безумовно, технічна легкість монтування готового продукту.

kitchen



and
bathroom



kitchen





kitchen





kitchen





kitchen

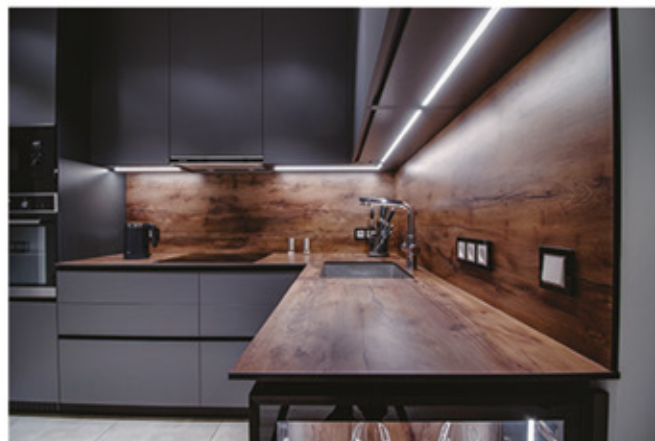


kitchen





kitchen





kitchen



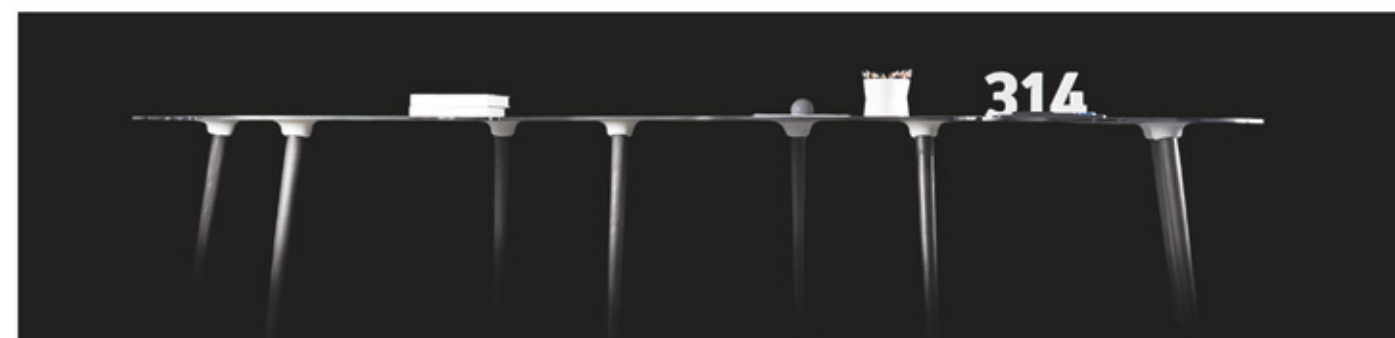
kitchen



kitchen



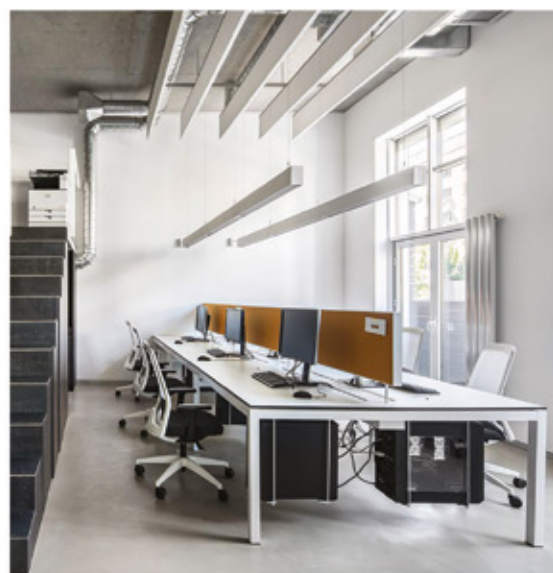
office



HoReCa



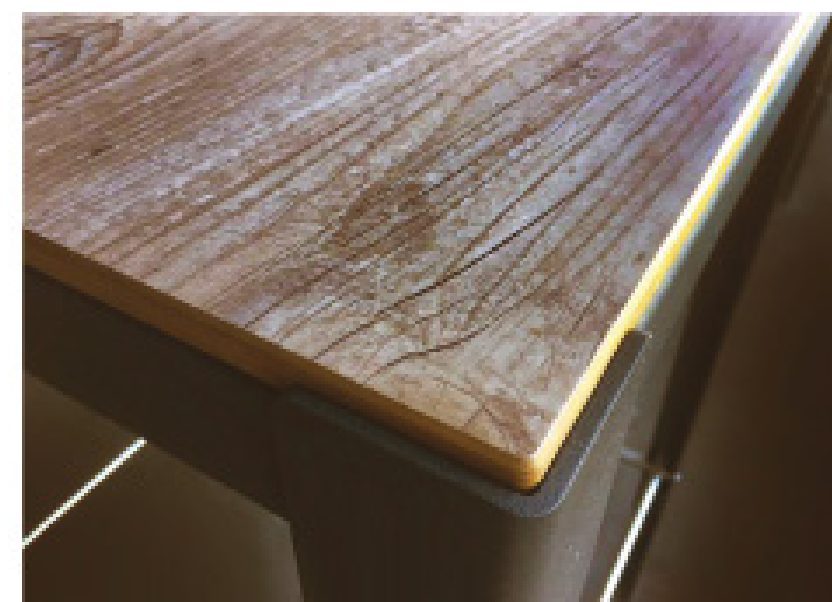
office



HoReCa



outdoor





ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУЮВАННЯ ТА МОНТАЖУ СТІЛЬНИЦЬ

- Крок кріплення панелей до каркасу – 550 мм.
- Забезпечити вільний рух стільниці по відношенню до каркасу при кріпленні гвинтами М5 з напівкруглої голівкою за принципом – одна фіксована точка, а решта плаваючі точки. Фіксована точка – діаметр кріплення і отвори в каркасі однакові, плаваюча – діаметр отвору в каркасі більше на 3 мм.
- Забезпечити відступ торця стільниці на 3 – 5 мм від стін.
- Забезпечити припливно – витяжну вентиляцію в потенційно мокрих секціях кухні, встановивши решітки або виконавши перфорацію в корпусі або задній стінці кухні.
- З'єднувати деталі стільниць по довжині і під кутом необхідно із застосуванням механічного кріплення
- При вирізі отвору під варильну і мийку виконати радіус по кутах мінімум 5 мм.

ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУЮВАННЯ ТА МОНТАЖУ ФАРТУКА

- Застосовувати панелі товщиною 6 – 12 мм.
- Монтаж виконувати за принципом вентилязованого або невентильованого облицювання стін.
- Забезпечити вільний рух деталей фартуха по відношенню один до одного, стільниці, шаф і стін, передбачивши відстань у 3 – 5 мм.
- Температура постійного впливу на фартух не повинна перевищувати +80 С°.



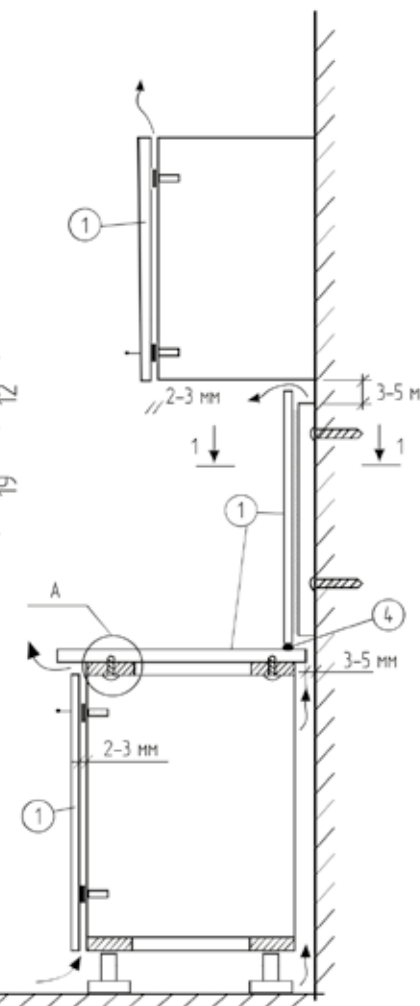
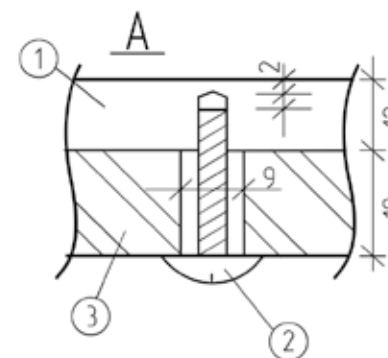
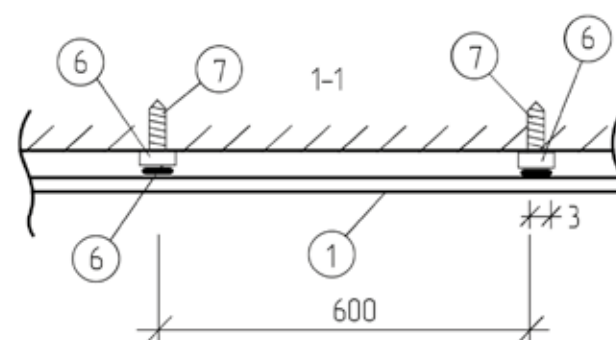
Рекомендації з виготовлення та встановлення меблевих фасадів HPL Fundermax

- Для виготовлення фасадів необхідно використовувати панелі товщиною 12 мм.
- При виготовленні деталей фасаду з панелі, слід дотримуватись наступного принципу: напрямок довжини деталі співпадає з напрямком довжини панелі.
- Слід забезпечити притоково – витяжну вентиляцію у потенційно мокрих секціях кухні чи ванної, встановивши решітки або методом перфорації у корпусі чи задній стінці.
- Слід забезпечити вентиляцію зворотньої сторони фасадних панелей: винести дверну петлю на 2 – 3 мм від площини фасаду та наклеїти демпфер такої ж товщини зі сторони ручки.
- Необхідно забезпечити вільний рух деталей фасаду по відношенню до дверних петель за принципом: верхня петля, як фіксована точка, а решта петель – як плаваюча точка. Цього можна досягти, виконавши у плаваючих петлях вертикальний овальний отвір 4x8 мм та використовуючи гвинти з напівкруглою голівкою з вільним кріпленням на 0,3 мм чи з резиновою підкладкою.
- На фасадах для прихованої побутової техніки (холодильник, посудомийна машина) передбачити більше механічного кріплення, особливо за периметром деталі. Якщо це неможливо – забезпечити вентиляцію та принцип фіксованих і плаваючих точок при механічному кріпленні.



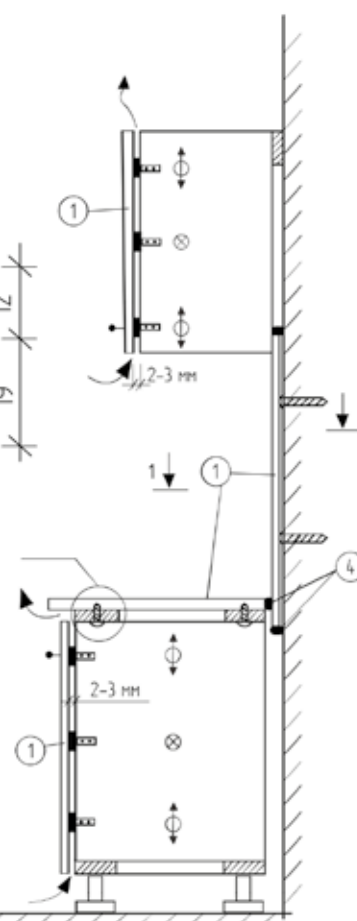
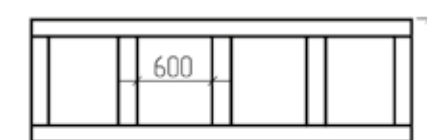
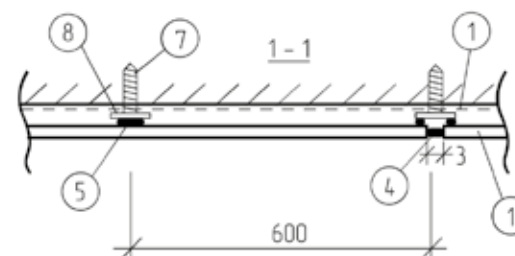
кухня з вентиляльованим фартуком

- 1 – Fundermax Interior 12 мм
- 2 – Гвинт метричний M5
- 3 – Корпус ДСП
- 4 – Герметик
- 5 – 3М VHB або Sika Tack Panel
- 6 – Алюмінієва труба 40x20
- 7 – Дюбель



кухня з невентильованим фартуком

- 1 – Fundermax Interior 12 мм
 - 2 – Герметик метричний M5
 - 3 – Корпус ДСП
 - 4 – Герметик
 - 5 – 3М VHB або Sika Tack Panel
 - 6 – Алюмінієва труба 40x20
 - 7 – Дюбель
 - 8 – Алюмінієва полоса 50x2 мм
 - 9 – Пароізоляція алюмієва самоклеюча
- ⊗ – Фіксоване кріплення петлі
⊕ – Плаваюче кріплення петлі



ІНТЕГРОВАНІ МИЙКИ FUNDERMAX

Інтегровані мийки Fundermax – нове слово у дизайні кухонних стільниць та стільниць для ванної кімнати. Виготовлені з HPL Fundermax у товщині 12 мм, мийка разом зі стільницею візуально перетворюється на єдиний масив, що неодмінно стане родзинкою інтер'єру.



Для виготовлення мийок використовується сучасний клей-герметик та система кріплень, що надійно фіксують усі деталі між собою.



Вологостійкість та відсутність пористої структури матеріалу HPL Fundermax робить догляд за мийкою простим та швидким.



дивіться на сайті

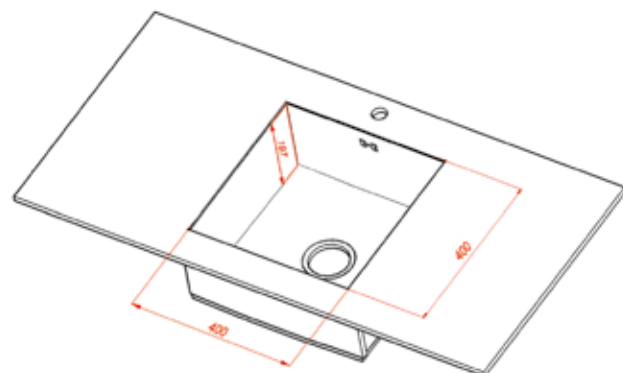


washing

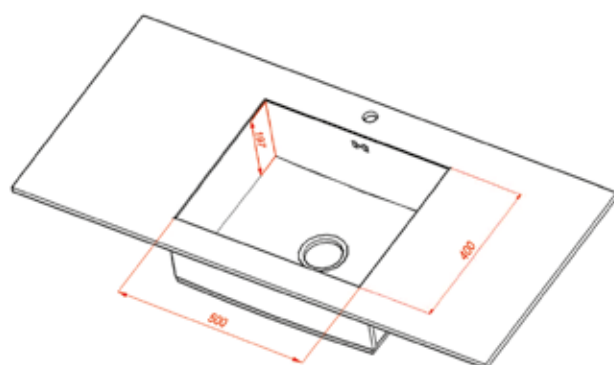


Мийки виготовляються у трьох стандартних розмірах:

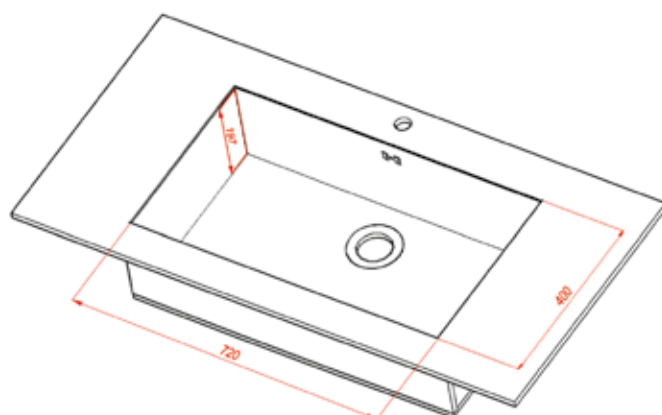
Модель S – 400x400x197 мм



Модель M – 500x400x197 мм



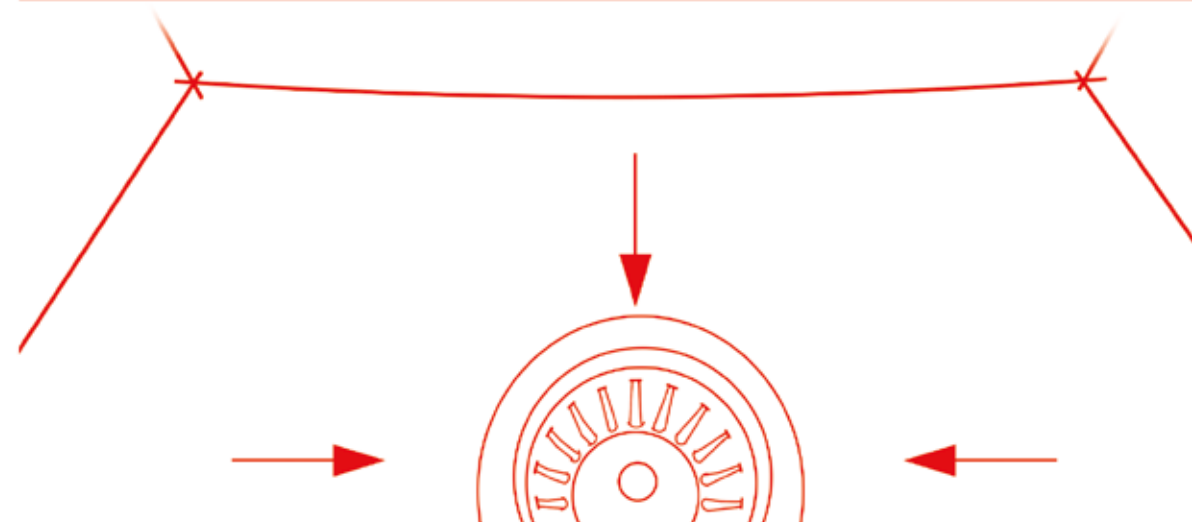
Модель L – 720x400x197 мм



HPL Панелі FunderMax, з яких виготовлено мийки, показують високу стійкість до забруднень, перепадів температури та хімічних засобів (хлор, кислоти і т.п.). Усі забруднення легко очищуються стандартними побутовими засобами – рідким милом, засобами з хлором, кислотними миючими засобами.



Дно мийки виконане під ухилом до центра, що виключає можливість застою води. Для дна та стінок використовується надійна система механічних кріплень з наступною гідроізоляцією сучасним герметиком: це захистить мийку від пошкоджень та вибивання дна навіть у випадках падіння туди важких предметів.



Усі Мийки FunderMax комплектуються сифоном

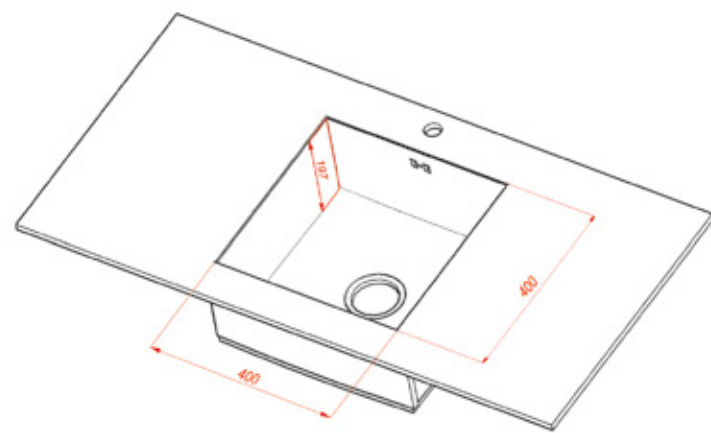
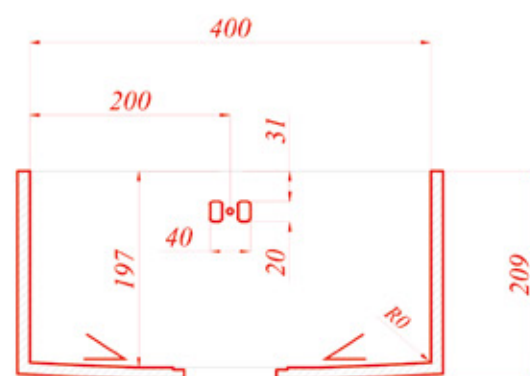
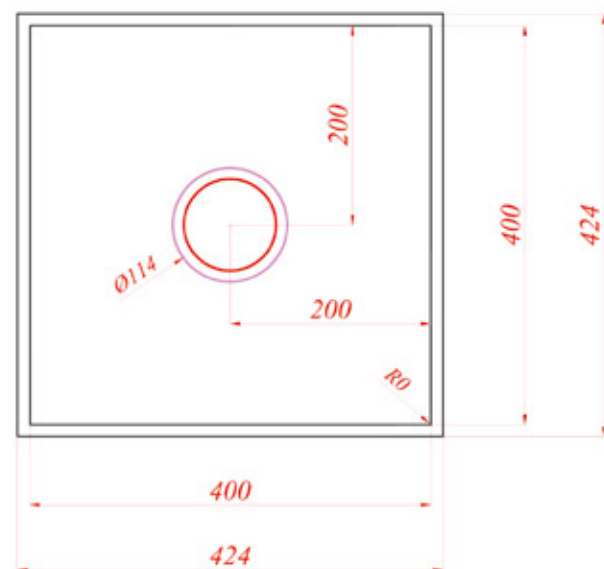


декори



Модель S

400x400x197 мм

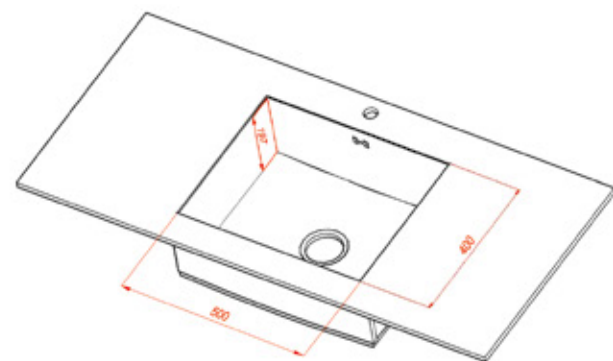
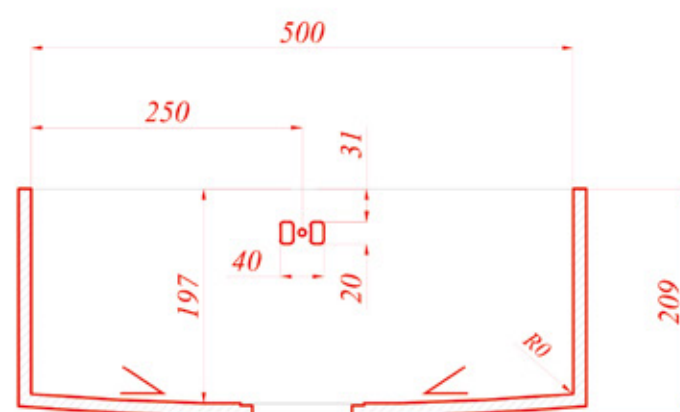
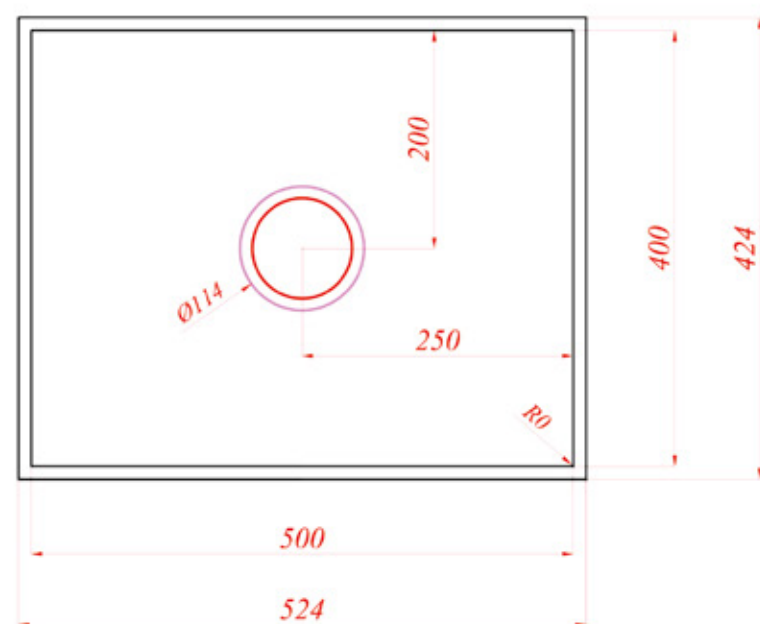


0920 Natural Silver Fir



Модель М

500x400x197 мм

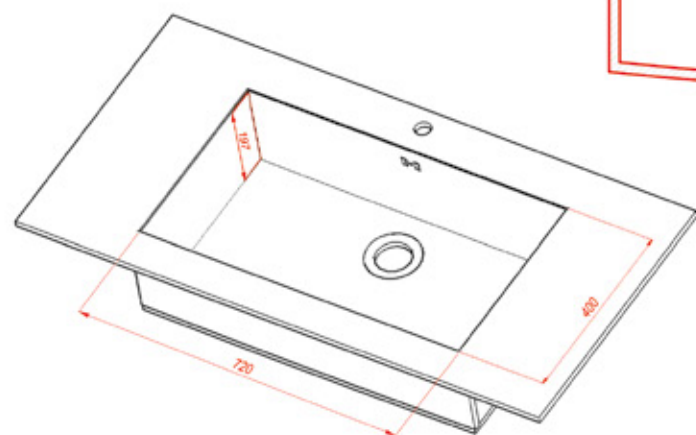
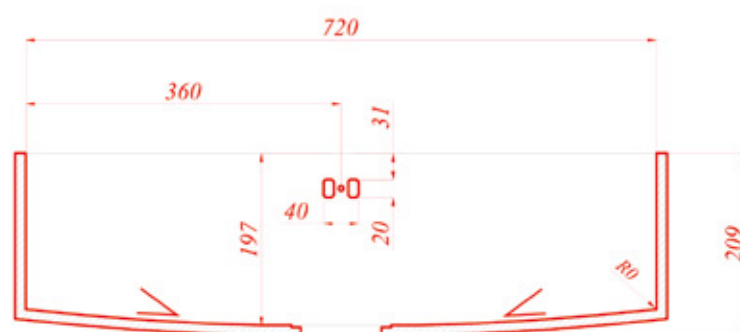
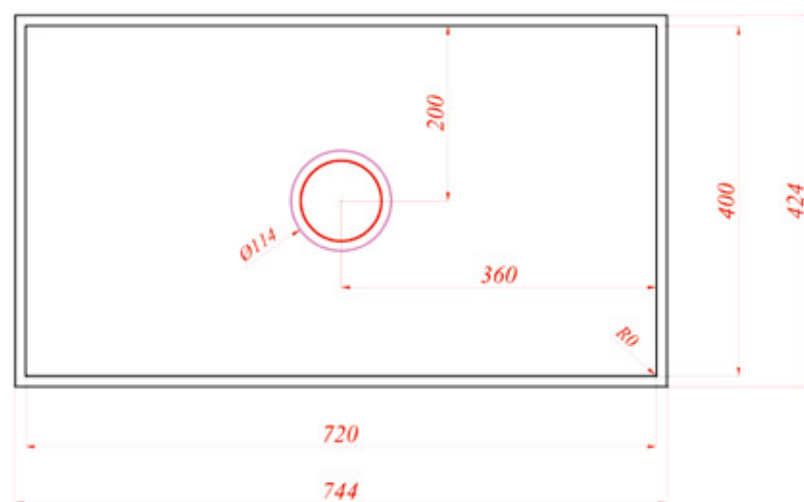


0080 Black



Модель L

500x400x197 мм



0210 Intensive Red



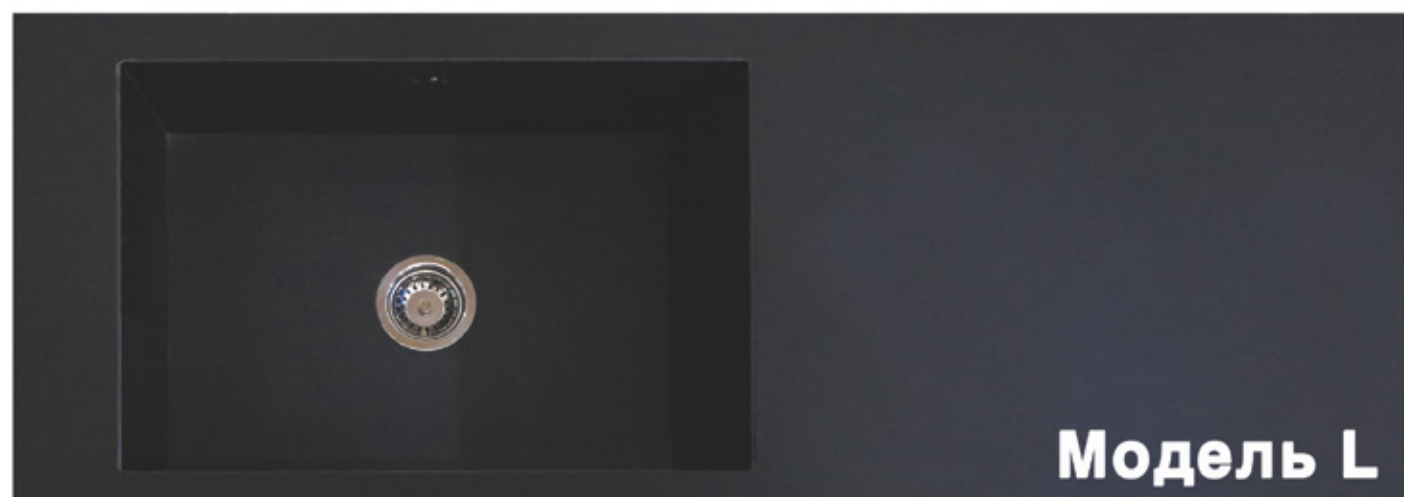


Модель S

Інтеграція мийок FunderMax
у кухонні стільниці



Модель M



Модель L

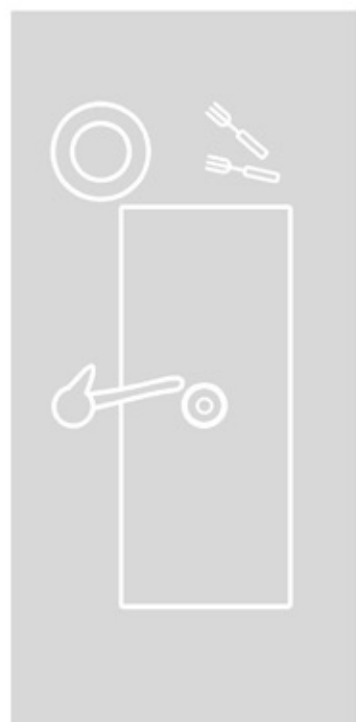
Мийки FUNDERMAX ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ У
ЯКОСТІ РУКОМІЙНИКІВ У ГРОМАДСЬКИХ САНВУЗЛАХ



ресторани
кафе
ТРЦ
кінотеатри

офісні центри
муніципальні заклади
аеропорти
вокзали





washing



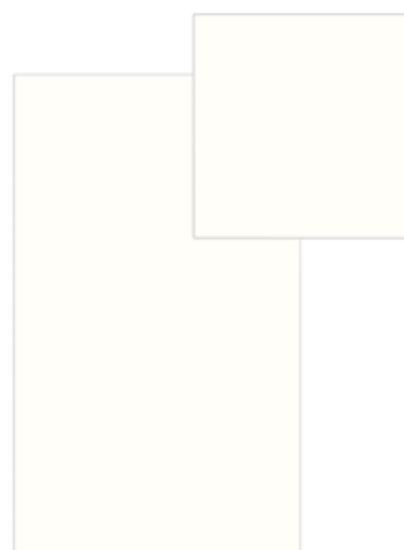
SAXUM (SX)

складська
програма

Панель Fundermax Saxum володіє яскравими рисами фактури каменю. Додатково поверхню вкрито спеціальним матовим шаром, на якому не залишаються відбитки пальців.

Естетика натурального каменю в даному матеріалі передана дуже переконливо і своїм виглядом відповідає вимогам сучасного дизайну. Ґрунтуючись на перевірених характеристиках Fundermax Compact Interior, Saxum якнайкраще підходить для кухонних стільниць.

Панелі Fundermax (поверхня SX) наявні в розмірах 4100x1300, 4100x640.



0085 SX
White



0741 SX
Birch Grey



0755 SX
Warm Grey Dark



0077 SX
Charcoal



0080 SX
Black

SAXUM

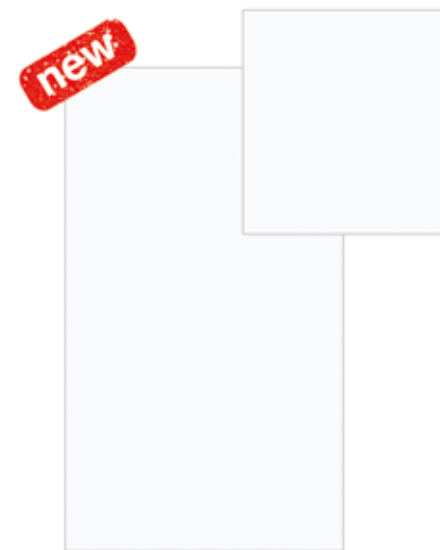
APTICO (AP)

складська
програма

AP – новий вид панелей, що володіють унікальною характеристикою Soft touch. На однотонній матовій поверхні декору не залишаються сліди від пальців.

Fundermax AP – поверхня, яку можна використовувати у будь-якій сфері, а особливо там, де стільниця піддається активній експлуатації.

Панелі Fundermax (поверхня AP) наявні у розмірах 4100x1300, 4100x640



0606 AP
Arctic White



0075 AP
Dark grey



0077 AP
Charcoal

AP
TICO



0080 AP
Black

ENDURO (NN)

Нова поверхня Fundermax – Enduro. Повторюючи витончену і стильну текстуру натурального каменю, вона підкорила нові висоти тактильних якостей матеріалу і його зовнішнього вигляду.

За технологією, поверхня оптимізована для більш складних застосувань – відкриті сонячному світлу вуличні майданчики, тераси ресторанів, кафе. Спеціальний матовий шар захищає від ультрафіолету, в поєднанні з надзвичайно глибоким текстурованим ефектом забезпечує чудовий вигляд на тривалий період.

Панелі Fundermax (поверхня NN) наявні в розмірах 4100x1300, 4100x640.



0426 NN
Loft



0026 NN
Prado Alu Grey



0428 NN
Cave



0793 NN
Patina Tin



0794 NN
Patina Bronze



0386 NN
Blues



0421 NN
Venus



0394 NN
Moonwalk



0427 NN
Skyline



0497 NN
Stonehenge



0406 NN
Rockstar



0344 NN
Riverside

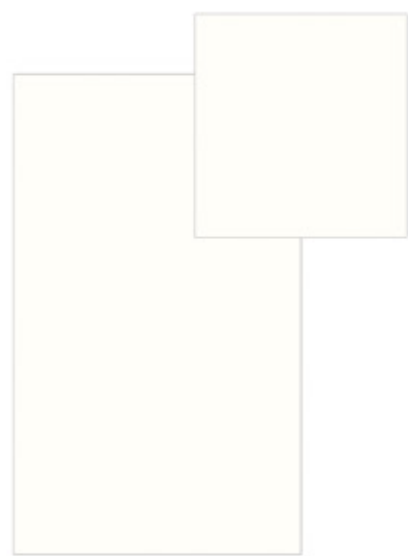
ENDURO

FINE HAMMER EMBOSSSED (FH)

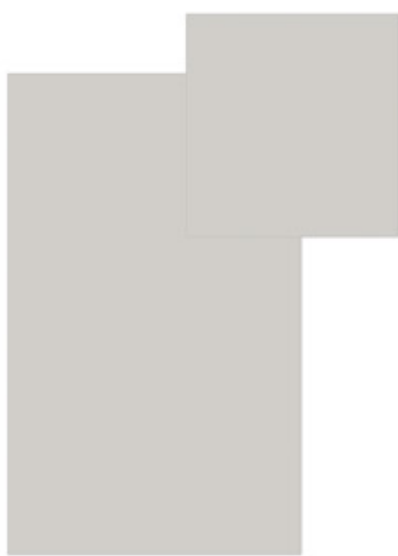
Поверхня, що довела доцільність свого використання протягом десятиліть.
Оптимальне поєднання якості та легкого догляду.

Fundermax FH – класика, яку можна використовувати практично в будь-якій сфері,
тому ця поверхня є однією з найпопулярніших на сьогодні.

Панелі Fundermax (поверхня FH) наявні в розмірах: 4100x1854, 4100x640.



0085 FH
White



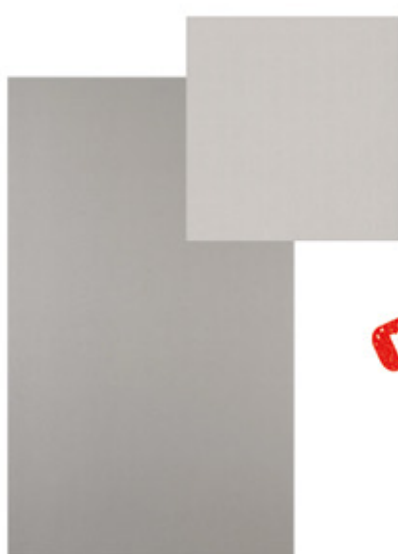
0074 FH
Pastel Grey



0077 FH
Charcoal



0080 FH
Black



0328 FH
Brushed Aluminium

GRAY CORE

new

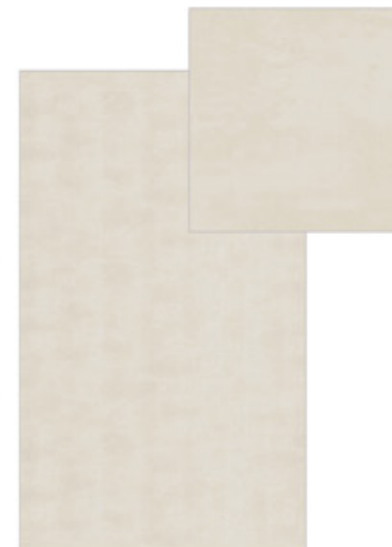


0077 FH GC
Charcoal

new



0074 FH GC
Pastel Grey



0565 FH
Polaris



0581 FH
Lentos



0585 FH
Castello



0670 FH
Olivin



0540 FH
Aristo



0794 FH
Patina Bronze



0528 FH
Saloon



0566 FH
Kara



0599 FH
Orca



0814 FH WC
Canto



0102 FH WC
Maple



0920 FH
Natural Silver Fir



0048 FH
Cognac Oak



4037 FH
Maryland



0260 FH
Arezzo



0417 FH
Apollo



0269 FH
Tosca

FINE
HAMMER
EMBOSSSED

POP ART (FH)

Нова інтер'єрна колекція Fundermax 2020 – POP ART – включає у себе 5 яскравих однотонних декорів із білим ядром.

POP ART дозволяє передати в інтер'єрі колоритну сутність однойменного напряму образотворчого мистецтва 50-х років: завдяки яскравому декору панелі і білому кольору внутрішнього ядра, застосовуючи фрезерування при обробці за будь-яким малюнком – з'являється можливість створити зі звичайної панелі справжній витвір мистецтва.

Панелі Fundermax (поверхня FH) виготовляються в розмірі: 4100x1854,



0085 FH WC
White



0010 FH WC
Mango



0210 FH WC
Intensive red

WC
БІЛЕ ЯДРО
WHITE CORE

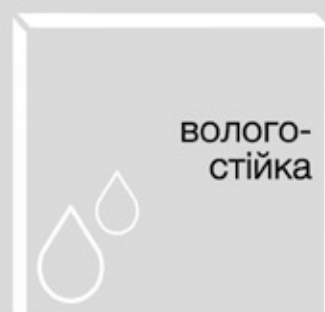


0023 FH WC
Lamar



0080 FH WC
Black

Властивості



волого-
стійка



легке
очищення

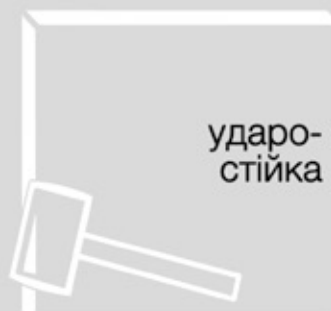


термо-
стійка



не вигорає
на сонці

*

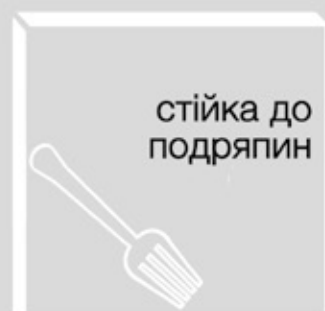


ударо-
стійка



не залишає
відбитків

**



стійка до
подряпин



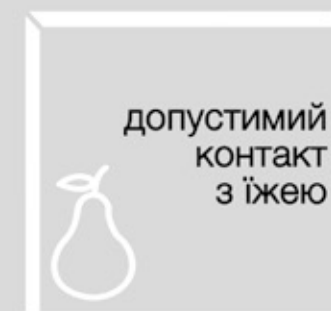
анти-
статичний



гіпо-
алергенна



гігієнічна



допустимий
контакт
з їжею

* для покриття Enduro
** для покриття Saxum, Aptico

ОБРОБКА ПАНЕЛЕЙ

При самостійній обробці матеріалу слід ознайомитися з наступними рекомендаціями, яких варто дотримуватися, або використовувати аналоги.

Обробка починається з розкрою листа під потрібний розмір заготовки. Розкрій може бути здійснено безпосередньо на верстаті з ЧПУ.



Також розкрій можливий за допомогою форматно-розкрійного верстату.

102378L 00192459
HW-FORMAT-KREISSAEGEBLATT
TOPLINE PLUS LASERORNAMENTE
300×3, 2×30 Z=96

Незважаючи на високу щільність матеріалу, Fundermax добре обробляється будь-яким твердосплавним інструментом

Винос пильного диска розраховується за формулою $x=1/10 \times D$ пили

Якщо є необхідність обробити матеріал на об'єкті, слід скористатися циркулярною пилою на 48 або 52 зуби, або ручним фрезером в кілька проходів, але не лобзиком.

Рекомендовані фрези



CMT 938.317.11
Roundover Bit



CMT 936.420.11
Chamfer Bit



CMT 912.060.11
Straight Bit

На схемі показано як закріпити мийку з нижнім монтажем за допомогою клею і механічних кріплень.

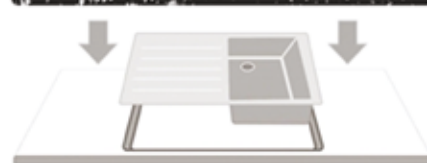


Види монтажу мийки

Криволінійні вирізи під мийки та варильні поверхні вирізають згідно з кресленнями замовника.

Обов'язкова умова кожної деталі – це знята фаска. Щоб уникнути неприємних сколів при транспортуванні і монтажі, рекомендовано зняття фаски по периметру деталі, навіть якщо це не потрібно за кресленнями.

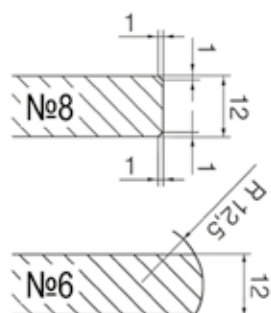
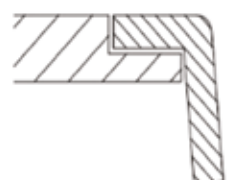
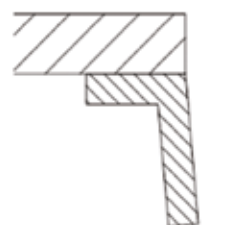
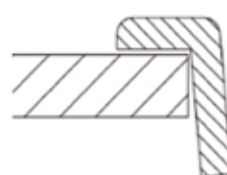
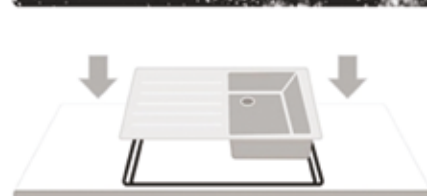
Монтаж над стільницею



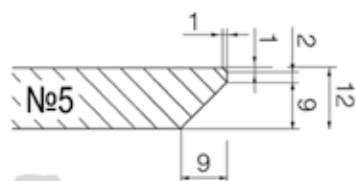
Монтаж під стільницею



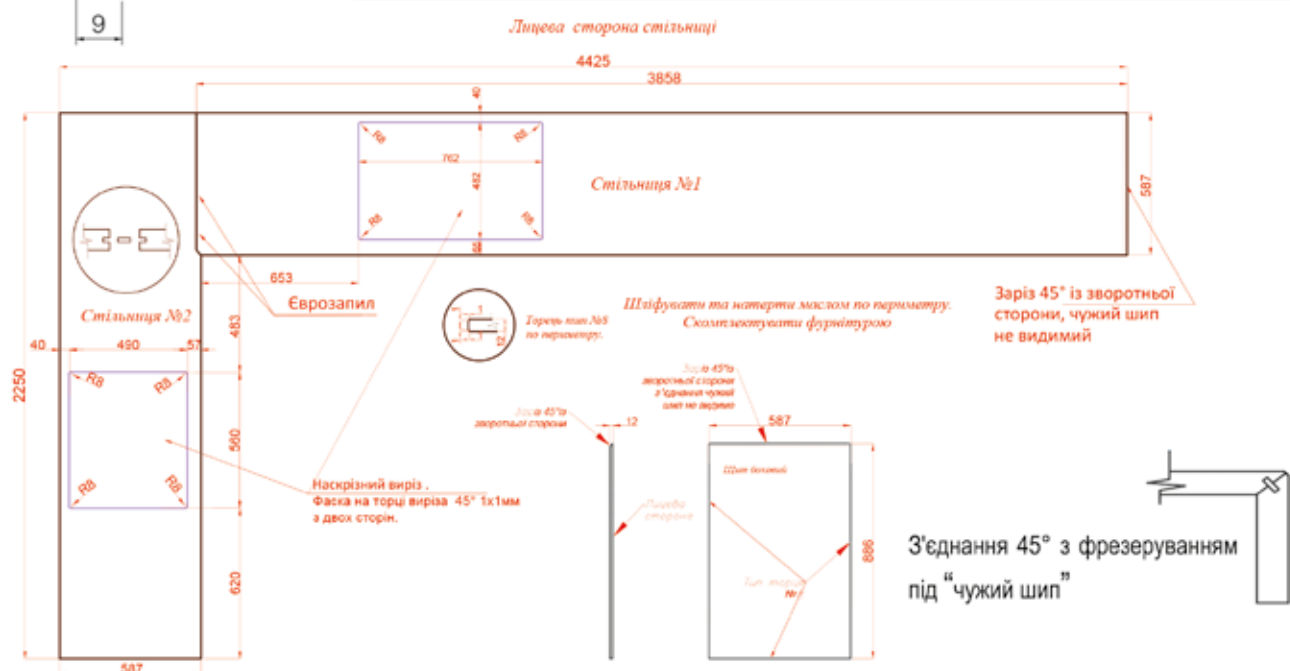
Монтаж в рівень зі стільницею



Для захисту від сколів - використовуйте верстат з підрізним диском



Приклад креслення для подання на виробництво



Креслення бажано подавати у форматах: DWG, DXF, PDF.

ТРАНСПОРТУВАННЯ І ВАНТАЖНО-РОЗВАНТАЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

Транспортуйте і завантажуйте стільниці Fundermax (панелі Fundermax) з обережністю, щоб уникнути пошкодження крайок і поверхонь з високоякісного матеріалу. Незважаючи на високу твердість поверхні і захисне покриття, вага великої кількості укладених одна на одну панелей Fundermax, може стати причиною пошкоджень. Уникайте потрапляння бруду або пилу між панелями.

Під час транспортування, стільниці Fundermax (панелі), необхідно закріплювати так, аби уникнути їх зісковзування. При завантаженні і вивантаженні, панелі необхідно піднімати. Забороняється стягувати або тягнути їх!

Захисну плівку для транспортування необхідно знімати з обох сторін панелі одночасно. При певних обставинах під час зберігання може виникнути підвищене зчеплення. З цієї причини при видаленні захисної плівки з панелей може знадобитися більше зусилля. Це не впливає на якість продукції, і не може бути причиною скарг або рекламцій. Не можна піддавати захисну плівку для транспортування впливу високих температур і прямих сонячних променів.



ЗБЕРІГАННЯ І ТЕМПЕРАТУРНО-ВОЛОГІСНИЙ РЕЖИМ

Панелі Fundermax необхідно укласти в горизонтальному положенні на плоских, стійких опорах і опорних панелях. Вироби повинні бути покладені ідеально рівно. Укладені панелі необхідно вкрити плівкою з поліетилену (ПЕ). Верхня панель повинна бути притиснута.

Після вилучення декількох панелей зі стосу, необхідно знову накрити її плівкою з ПЕ. В принципі, те ж саме застосовується до стосу з обрізаних панелей. Неправильне зберігання може призвести до деформації панелей.

Панелі Fundermax необхідно зберігати в закритих приміщеннях при нормальних кліматичних умовах: рекомендована температура 15° - 25° і відносна вологість близько 50-65%. Уникайте впливу перепадів температури і вологості на обидві поверхні панелі. Акліматизація панелей відбувається перед їх монтажем/установкою!

Перед монтажем готових елементів необхідно звернути увагу на однакові умови температури і вологості лицьової і зворотньої сторін панелі. Використовуйте прокладки з деревини або пластмаси.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЧИЩЕННЯ СТІЛЬНИЦЬ FUNDERMAX

При плямах невідомого походження слід послідовно виконати процеси чистки з пункту А до G, починаючи з загального чищення, до досягнення бажаного результату. Щоб уникнути утворення смуг або слідів від рідини, повинен бути виконаний заключний етап очищення

ЗАГАЛЬНЕ ЧИЩЕННЯ

Очистити поверхню чистою гарячою водою з використанням м'якої губки. НЕ терти (не використовувати абразивну сторону губки), використовувати м'яку ганчірку або м'яку щітку (наприклад, нейлонову щітку).

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ А

Аналогічний загальному чищенню, з додатковим використанням звичайних або побутових очищуючих засобів без підсилюючих тертя складових частин. Наприклад, засоби для миття посуду (Palmolive, Fairy), засоби для чищення скла (Ajax, Frosch)

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ В

Якщо забруднення не вдалося видалити під час процесу чищення А, слід застосувати розчин з рідкого мила і води (1: 3). Залежно від ступеня забруднення, залишити засіб для чищення на поверхні на кілька хвилин.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ С

Аналогічний загальному чищенню, але додатково може використовуватися органічний розчинник (наприклад, ацетон, спирт, розчинник, скипидар). У разі більш сильних забруднень їх слід видалити механічно.

УВАГА! Щоб уникнути подряпин, слід використовувати пластиковий або дерев'яний шпатель.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ D

Аналогічний загальному чищенню, але додатково використовується звичайний побутовий дезінфікуючий засіб. Можливе застосування чистки парою. Щоб уникнути намокання, треба обережно поводитися з допоміжними матеріалами (наприклад, дерев'яною підкладкою, облицюванням стін, ізоляційними матеріалами і т.д.)

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ E

Негайно видалити! При необхідності виконати процес чищення С і заключний етап чищення.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ F

Насухо протерти поверхню м'якою ганчіркою або м'якою губкою. Якщо забруднення не були видалені, використовувати засіб для видалення силікону (наприклад, фірми Molto).

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ G

Після завершення загальної чистки можуть використовуватися рідкі миючі засоби з полірувальною крейдою. Використовувати рідкий очищувач з полірувальною крейдою тільки в крайньому випадку! При екстремально сильних вапняних забрудненнях, можна використовувати очисні кислотні засоби (наприклад, 10% оцтова або лимонна кислота).

ЗАКЛЮЧНИЙ ЕТАП

Видалити засіб для чищення великою кількістю води. Щоб уникнути утворення смуг і слідів від рідини, насухо протерти поверхню тканиною, яка добре вбирає вологу або паперовою серветкою.



тип забруднення	процес чищення
бактеріологічне забруднення	D
засоби для протравлювання	C
олівець	A
кров	D
мастика для натирання підлоги	B
ущільнююча маса (як силікон)	F
дисперсія ПВА	C
дисперсійні фарби	C
водорозчинна фарба	A
жир/масло	A,B,C
масний бруд	A
фломастер	C
відбитки пальців	A
фруктові соки	A
клей з сечовини	E
гібридний клей	E
кава	A
вапно	G
клеїкі речовини	C
кал	D
хвороботворні бактерії	D
крейда	A
кулькова ручка	C
штучні смоли	E
лаки (графіті)	C
губна помада	C
маркер	C
монтажна піна	E
ПУ піна	E
іржа	G
крем для взуття	C
залишки мила	A
аерозольні фарби	C
пил	A
штемпельна фарба	C
чай	A
смола(цигарки)	C
сеча	D
воскова крейда	C
залишки воску	C
сліди від рідин	G
двокомпонентний клей / лак	E

Засоби для чищення стільниць

Для очищення стільниць рекомендуємо використовувати ці або аналогічні за складом засоби

Забруднення Тип А



Засіб для миття посуду Fairy



Засіб для миття скла Mr. Muscle

Забруднення Тип В



Рідке мило

Забруднення Тип С



Ацетон



Етилацетат



Ізопропиловий спиртовий чистячий розчинник IPA SOLVENT



Розчинник 647 IMEX Покраско



Денатурований етиловий (технічний) спирт Rustina

Забруднення Тип F



Антисилікони



Забруднення Тип G



Лимонна кислота



Універсальний чистячий засіб Cif

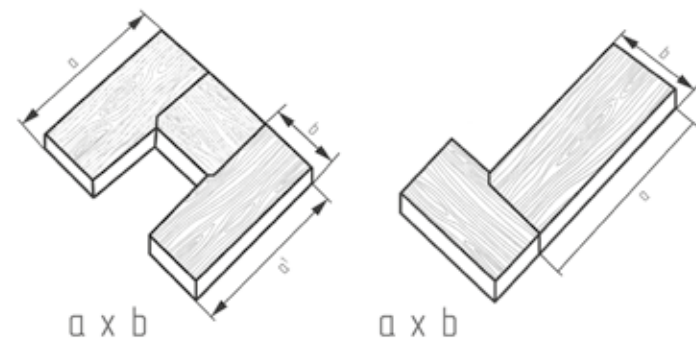


Засіб від нальоту і бруду

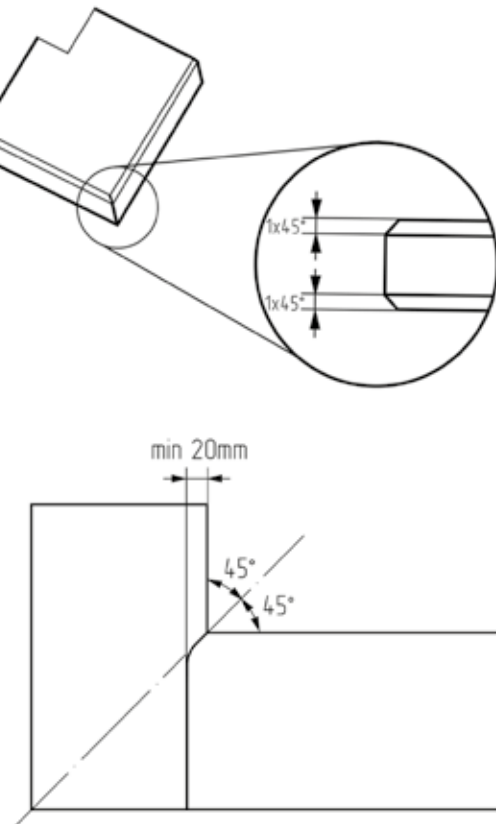
За умови чищення розчинниками, дотримуйтеся інструкції щодо запобігання нещасним випадкам! Провітрюйте приміщення, тримайте очисні засоби далеко від джерел відкритого вогню!

Важливо знати:

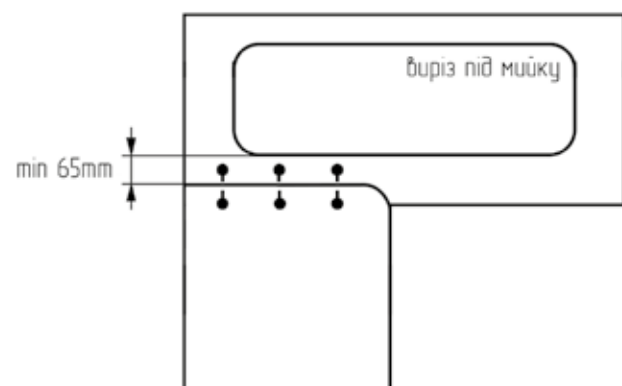
1. Погоджуємо розкрій деталей при направленому декорі, особливо в “г-подібних” і “п-подібних” стільницях. Якщо розміри деталей подаються в табличній формі – перший розмір вздовж текстури. Усі декори Fundermax, крім UNI, мають направленість.



3. Кутові з'єднання стільниць принципово важливо стикувати під кутом 45° (ділити кут навпіл), для коректного стикування будь-якого профілю торця.

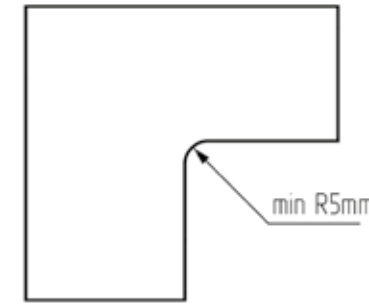
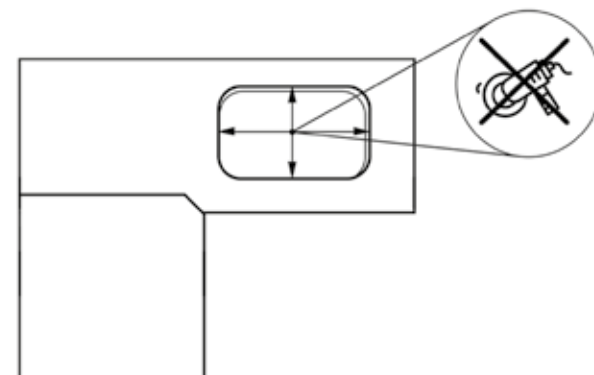


4. Мінімальна відстань від отвору під мийку до стику “єврозапили” – 65 мм.



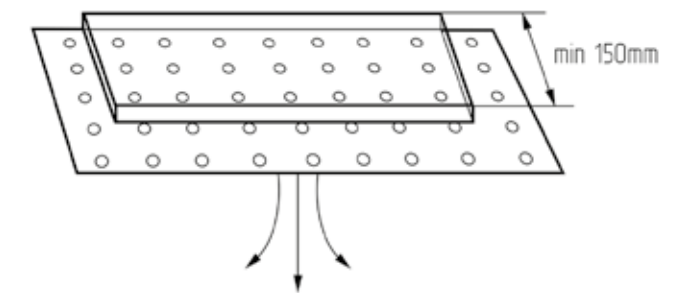
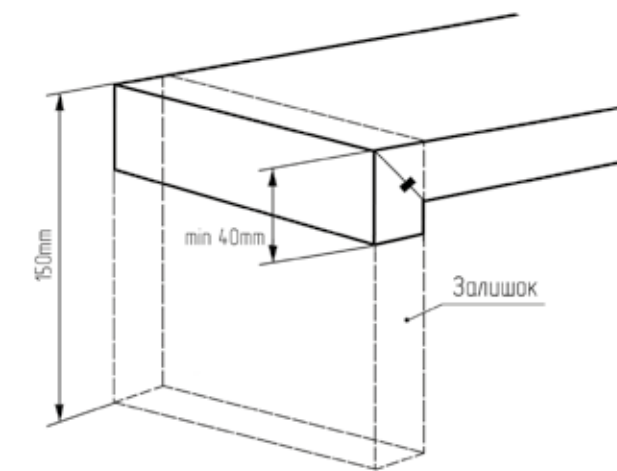
2. Фаска 1x1 мм завжди знімається по периметру всіх деталей, за виключенням місця стику “єврозапили”, задля безпеки при монтажі та транспортуванні деталей.

5. Всі отвори під мийку і варочні поверхні не шліфуються, якщо не було зазначено інше.



6. Мінімальний радіус, на якому буде знята фаска 1x1 мм – R5 мм.

7. Деталі з торцем №5, а також деталі для подальшого з'єднання під “чужий шип”, мінімально можуть бути 40 мм шириною і будуть вирізатися з заготовки шириною 150 мм, задля збереження вакууму на верстаті з ЧПУ. Будьте уважні при розкрої панелі на деталі.



8. При “присадці” під фурнітуру або фрезеровку деталей з лицьової або тильної сторони на кресленні потрібно вказати сторони.

9. Виготовлення торцевої присадки у компакт – ламінаті Fundermax

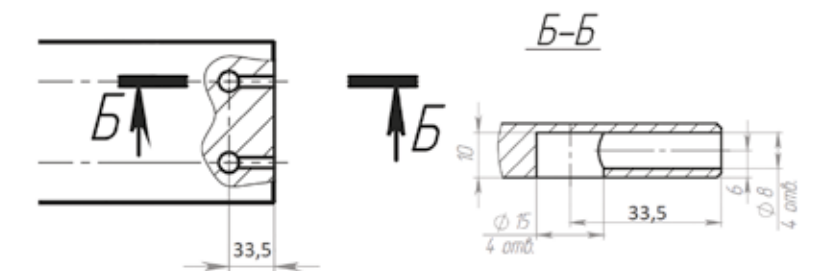
Якщо деталь шириною від 150 мм, то в розкрій закладається заготовка з пропуском + 1 мм по всьому периметру для обробки другим етапом.

– Торцева присадка можлива у всіх торцевих площинах.

Мінімальний габарит деталі для виготовлення торцевої присадки 200*60 мм (при цьому, заготовка в розкрій 150 мм шириною)

Максимальна глибина – 30 мм
Мінімальний діаметр – 4,5 мм
Максимальний діаметр – 8 мм

Можлива допустима похибка фрезерного станка з ЧПУ за віссю X та Y +/- 0,3 мм



При використанні торцевої присадки у конструктиві меблів з HPL, враховується щільність матеріалу для коректної роботи фурнітури. Наприклад, при 34 мм до центру ексцентрика необхідно робити розмір 33,5 мм (24 мм – буде 23,5 мм)



посилання на відео з монтажу

СТІЛЬНИЦІ FUNDERMAX

+38 044 222 51 21

04074, Україна, м. Київ,
вул. Новозабарська, 2/6
ТОВ «Будівельна Зірка»

fmxtop.com.ua