

MORE FROM WOOD.

Керування якістю ISO 9001



Кодування: TD WT EN
Огляд: 06
Затверджено: 21.11.2019
Сторінка: 1 з 2

Лист технічних характеристик

Стільниця EGGER постформінг



Опис

Description:	Стільниця EGGER постформінг
Модель:	300/3
Основа:	ДСП Eurospan, 38 мм
Верхня частина:	Паперово-шаруватий пластик
Зворотна частина:	Балансувальний шар
Склеювання:	клей ПВА D3 (EN 204)

Наявність

Стільниця EGGER постформінг входить до **Колекції декорів EGGER**. Доступна на складі у вибраних комбінаціях декорів/текстур у кількості від 1 шт. відповідно до довідника щодо наявності для кожної країни.

Якісні характеристики / технічні показники

Якісні характеристики стільниць переважно визначаються властивостями паперово-шаруватого пластику й типом основи. Нормативні властивості паперово-шаруватого пластику EGGER і плит Eurospan викладено нижче.

Характеристика	Стандарт для проведення випробувань	Одиниця вимірювання або характеристика	Значення
Стійкість до зношування	EN 438-2	обертів (хв.) вихідна точка	150
Стійкість до стирання обертовою головкою	EN 438-2	N (хв)	≥ 15
Стійкість до подряпин	EN 438-2	Ступінь (мін.) текстуроване оздоблення	3
Стійкість до водяної пари	EN 438-2	Ступінь (мін.) інші види оздоблення	4
Стійкість до сухого тепла (160 °C)	EN 438-2	Ступінь (мін.) інші види оздоблення	4
Стійкість до утворення плям	EN 438-2	Ступінь (мін.) Групи 1 і 2 Група 3	5 4
Світлостійкість [ксенонова дугова лампа]	EN 438-2	Шкала сірого кольору	4–5

Характеристика ¹⁾	Стандарт для проведення випробувань	Одиниця вимірювання або характеристика	Значення
Міцність на вигин	EN 310	N/мм ² > 32–40 мм	≥ 7,0
Міцність внутрішнього зчеплення	EN 319	N/мм ² > 32–40 мм	≥ 0,14
Міцність поверхні ²⁾	EN 311	N/мм ²	≥ 0,8
Клас міцності адгезиву	EN 204	Група	D3

¹⁾ Указані показники стосуються використання Eurospan E1E05 TSCA P2 CE ECS.

²⁾ Наведено середнє значення.

Допустимі відхилення / виміри

Характеристика	Стандарт для проведення випробувань	Одиниця вимірювання або характеристика	Значення
Допустиме відхилення за довжиною	-	мм	-5/+10
Допустиме відхилення за шириною	EN ISO 13894	мм > 500 мм	± 0,5 дод. ± 0,05 на 100 мм
Допуск за товщиною	EN ISO 13894	мм	± 0,4
Прямизна розрізу	EN ISO 13894	мм	± 0,5 на 1000 мм довжини
Кутова точність	EN ISO 13894	мм	≤ 2,0 на 1000 мм довжини
Рівність	EN ISO 13894	макс. відхилення ³⁾ ≤ 600 мм 601–700 701–800 801–900 901–1 000 1001–5600	0,9 мм 1,1 мм 1,3 мм 1,6 мм 2,0 мм 2,00 мм на метр ⁴⁾

³⁾ Максимальна ввігнутість або опуклість стосовно переднього боку стільниці. Численні чинники, включно зі змінами температури та відносної вологості, які трапляються на будівельних майданчиках, можуть призвести до необоротного вигину або перекручування дощок і панелей. Відповідно, ця вимога застосовна лише на час доставки.

⁴⁾ Для стільниць > 1000 мм; слід вимірювати за допомогою пристрою вимірювання вигину завдовжки 1000 мм.

Додаткові документи / інформація про продукт

Більш докладну інформацію можна знайти в таких документах:

- «Інструкція з обробки стільниць EGGER»
- Технічна брошура «Стійкість паперово-шаруватого пластику EGGER до хімічних засобів»
- Технічна брошура «Інструкція з чищення та використання паперово-шаруватого пластику EGGER»
- Технічна брошура «Пристінний плінтус для стільниць EGGER»

Примітка.

Цей лист технічних характеристик ретельно укладено з урахуванням наявної інформації. Інформація, що надається, підтверджена практичним досвідом і внутрішньофірмовими випробуваннями та відображає поточний рівень знань. Інформація надається з ознайомчою метою та не дає ніякої гарантії щодо якості продукту і доцільності його використання з певною метою. Ми не несемо відповідальності за будь-які помилки, неправильно зазначені стандарти чи друкарські помилки. Крім того, можливі технічні зміни в результаті подальшої розробки стільниць EGGER, а також внесення змін у стандарти й законодавчі документи. Зміст цього листа технічних характеристик не є вказівками з використання та не має юридичної сили. Застосовуються наші Загальні поняття та умови.