

## Технические паспорта и нормативы производственных допусков.

### 1. Технические паспорта ламинированных плит, плит МДФ.

➤ Показатели качества поверхности для ДСП по нормам EN 14322:

Допустимые нормы дефектов поверхности:*	
Точечные дефекты	$\leq 2$ на мм <sup>2</sup> /м <sup>2</sup>
Продольные полосы	$\leq 20$ на мм/м.

\* <https://quadro.od.ua/Downloads/GetFile/30>

➤ Общие допуски:

Толщина*	
для ДСП	$\pm 0,3$ мм
для МДФ	$\pm 0,5$ мм
Длина и ширина*	
для ДСП и МДФ	$\pm 5$ мм

\* <https://quadro.od.ua/Downloads/GetFile/30>

\* <https://quadro.od.ua/Downloads/GetFile/29>

➤ Физические и химические характеристики:

Выгнутость:*	
для ДСП	$\leq 2$ мм на 1 м.п.

\* <https://quadro.od.ua/Downloads/GetFile/30>

### 2. Допустимые допуски и отклонения согласно ДСТУ ГОСТ 16371:2016

Размеры и диагональ при распиле
Распил $\pm 0,5-2$ мм: - при размерах деталей от 30 до 800 мм - $\pm 0,5$ мм, - при размерах деталей от 800 до 2000 мм - $\pm 1$ мм, - при размерах деталей свыше 2000 мм - $\pm 2$ мм
Изгиб деталей
Изгиб деталей толщиной 10 мм и менее не нормируется. Для деталей толщиной более 10 мм изгиб не должен превышать: - при размерах деталей до 600 мм - не более 0,5 мм, - при размерах деталей свыше 600 мм - не более 3 мм.
Облицовка
При облицовке кромкой толщиной 2 мм допустимы незначительные погрешности в обработке ее радиуса.

При облицовке кромкой разной толщины на одной детали возможно свисание до 0,25 мм на углах.
<b>Клей/клеевой шов</b>
Наличии незначительных остатков клея на детали.
Клеевой шов: - при PUR-поклейке – до 0,15 мм, - при EVA-облицовка – до 0,2 мм, - при криволинейной облицовке – от 0,2 до 0,4 мм.
<b>Паз/четверть</b>
Смещение - $\pm 0,25$ мм Ширина - $\pm 0,25$ мм Глубина - $\pm 0,5$ мм
<b>Отверстия</b>
Смещение - $\pm 0,25$ мм Глубина - $\pm 0,5$ мм

С более подробной технической информацией Вы можете ознакомиться у нас на сайте - <https://quadro.od.ua/techinfo> .